



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "Тальменский пропиточный завод".  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 658007, Российская Федерация, Алтайский край, Тальменский район, поселок Среднесибирский, Заводской микрорайон, 1.  
ОГРН: 1052200804061, Номер телефона: +79132125908. Адрес электронной почты: tpz2005@mail.ru

**в лице** Директора Щербакова Александра Витальевича

**заявляет, что** Элементы составных частей подсистем инфраструктуры железнодорожного транспорта: Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи тип I, тип II до их механической и защитной обработки; Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи тип I, тип II, ненаколотые, пропитанные каменноугольным маслом по ГОСТ 2770-74 автоклавным способом по ГОСТ 20022.5-93.

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью "Тальменский пропиточный завод".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 658007, Российская Федерация, Алтайский край, Тальменский район, поселок Среднесибирский, Заводской микрорайон, 1.

продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ Р 58615-2019 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия".

код ТН ВЭД ЕАЭС 4406, 4407

Серийный выпуск

**соответствует требованиям** ТР ТС 003/2011 "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта"

### Декларация о соответствии принята на основании

Доказательных материалов в соответствии со статьей 6 ТР ТС 003/2011

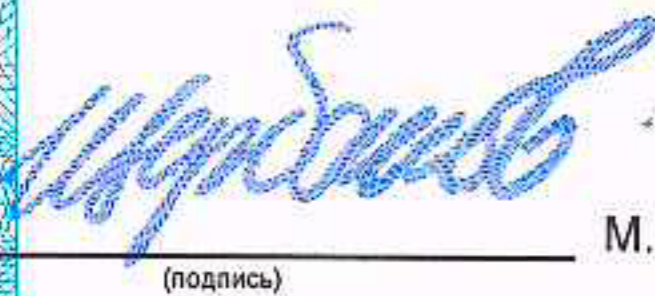
в приложении № 1 на листе 1

схема декларирования соответствия 2д

### Дополнительная информация

Применяемый стандарт: раздел 5, раздел 6 ГОСТ 78-2004 " Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия". Условия хранения: Шпалы на складах предприятия-изготовителя хранят в штабелях. Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент из железобетонных, бетонных или деревянных балок. Высота фундамента должна быть не менее 400 мм. При хранении шпал на складах более 10 суток каждый горизонтальный ряд шпал в штабеле должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины. Толщина прокладок - не менее 20 мм. В горизонтальных рядах между шпалами должны быть промежутки шириной 20-40 мм. Хранение и срок хранения шпал на шпалопропиточных заводах - в соответствии с требованиями к пропитке шпал. Для ненаколотых пропитанных шпал гарантийный срок эксплуатации составляет 70% от гарантийного срока эксплуатации пропитанных шпал. На непропитанные шпалы гарантийный срок не устанавливается. Срок эксплуатации: 20 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации**  
**по 26.04.2026 включительно.**

  
(подпись)

М.П.  Щербаков Александр Витальевич  
(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии:**  
**ЕАЭС N RU Д-РУ.АГ78.В.02330/21**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 27.04.2021**